

Maschinenliste

Kurzdrehen

Maschinentyp	technische Spezifikationen
Index ABC-01	bis Dm 42 mm
Index ABC-02	bis Dm 60 mm
Index ABC-03	bis Dm 42 mm (Magazin ohne Anschlag) Hauptspindel Transmit
Index ABC-04	bis Dm 42 mm (mit Kanal Dm 25 mm ausgelegt) FMB ohne Anschlag
Index ABC-05	bis Dm 52 mm (Syncro mit Backenfutter) Mehrkantdrehen Rev.2
Index ABC-06	bis Dm 60 mm
Index ABC-07	bis DM 65 mm
Index ABC-08	bis DM 65 mm
Index ABC-09	bis DM 65 mm
Index ABC-10	bis DM 52 mm
Index ABC-11	bis DM 52 mm
Index ABC-12	bis DM 52 mm
Index ABC-13	bis DM 52 mm
Index ABC-14	bis DM 65 mm
Index ABC-15	bis DM 65 mm
Index ABC-16	bis DM 65 mm
Index G200-01	bis Dm 42 mm (Y-B Achse)
Index G200-02	bis Dm 42 mm (Y-Achse) Gegenspindel mit C-Achse
Index G200-03	bis Dm 60 mm (Y-B Achse)
Index G200-04	bis Dm 65 mm
Index GB65-01	bis Dm 65 mm
Index GB65-02	bis Dm 65 mm
Index GB65-03	bis Dm 65 mm
Index GB65-04	bis Dm 65 mm
Index GB65-05	bis Dm 65 mm
Index GS42-01	bis Dm 42 mm (C-Achse, Synchron)
Index GS65-01	bis Dm 65 mm, (ohne Synchronspindel)
Index GS65-02	bis Dm 65 mm (Synchro, C-Achse, Portalabnahme)
Nakamura Dreh-Fräszentrum WTS-150	bis Dm 65 mm (3 Revolver, Y-Achse)
Nakamura Dreh-Fräszentrum Super NTJX	bis Dm 65 mm (2- Y-Achsen, B-Achse, Werkzeugmagazin mit 40 Wkz)

Langdrehen

Maschinentyp	technische Spezifikationen
Deco-01	bis Dm 16 mm
Deco-02	bis Dm 16 mm
Gildemeister GLD-01	bis Dm 20 mm (5 anetr. Stationen)
Gildemeister GLD-02	bis 20 mm (5 anetr. Stationen)
Manhurin KMX-01	bis Dm 20mm
Manhurin KMX-02	bis Dm 20 mm
Manhurin KMX-03	bis Dm 26 mm (pneumatischer Buchsenstock)
Manhurin KMX-04	bis Dm 20 mm
Manhurin KMX-05	bis Dm 20 mm
Manhurin KMX-06	bis Dm 26 mm (6 anetr. Stationen, Hauptspindel mit C-Achse)
Manurhin Swing-01	bis Dm 26 mm (14 anetr. Stationen)
Star SV-32	bis DM 32 mm Revolver und 14 anetr. Stationen

Maschinenliste

FF-Drehen

Maschinentyp	technische Spezifikationen
Spinner TC 600	max. Drehdurchmesser 400mm; 16 angetriebene Werkzeuge
Spinner PD	Ultrapräzisionsmaschine mit C-Achse , Hartdrehen
Index GE42	Stangendurchlass Dm 38 mm
Index GU800	Stangendurchlass Dm 58 mm
Index GU600	Stangendurchlass 65 mm
Kern KDS 300	mit Reitstock / Durchlass Dm 44 mm
Orion PD 180	ohne Reitstock / Durchlass Dm 25 mm
Schaublin 102-01	
Schaublin 102-02	
Schaublin 102-03	
Schaublin 102-04	
Schaublin 110-01	mit Reitstock / Durchlass Dm 25 mm
Schaublin 110-02	mit Reitstock / Durchlass Dm 25 mm
Schaublin 110-03	ohne Reitstock / Durchlass Dm 25 mm
Schaublin 110-04	mit Reitstock / Durchlass Dm 25 mm

Fräsen

Maschinentyp	technische Spezifikationen
Mikron UCP 600 Vario	5-Achs Fräszentrum 7fach Palettenwechsler und 120 Werkzeuge
Mikron VCP 1000 Pro-x	4-Achs Fräszentrum, 1020mmx560mmx600mm Arbeitsbereich
Heckler&Koch BA 25	Werkzeugmagazin mit 36 Wkz
Wörner Bohrmaschine B 16	
Alzmetall	zum Entgraten
Chiron FZ 12	Werkzeugmagazin mit 12 Wkz
Deckel FP 4MA	Maschine zum Verzahnungsfräsen
Presse Schön	Presskraft 200 KN
Stenzel-01	Werkzeugmagazin mit 12 Wkz
Stenzel-02	Werkzeugmagazin mit 10 Wkz
Heckler&Koch VBZ 630-01	Werkzeugmagazin mit 26 Wkz
Weeren ST III S	

Maschinenliste

Schleifen

Maschinentyp	technische Spezifikationen
Elb SW 5	Flachschleifen konventionell
Estarta 312	Einstichschleifmaschine
Estarta 310	Durchgangsschleifen
Jung C 8	Innenschleifen konventionell
Jung C 8	Innenschleifen konventionell
Karsten	Rundschleifen konventionell
Kellenberg Kel-Viva	Universalschleifmaschine 2xAussen 1xInnen, mit B-Achse
Hydraulische Richtpresse	
Sigg Sandstrahlanlage	
Studer S 35	CNC-Aussenschleifen
Studer S 45-4	CNC-Innenschleifen
Sunnen MBC 1805-G	Honmaschine
Walther Trowal CC 215	trowalentgraten bis Dm 140 mm
Walther Trowal CC 60	trowalentgraten bis Dm 40 mm
Walther Trowal CC 55	trowalentgraten bis Dm 35 mm
Sigg P30 HF	trowalentgraten bis Dm 20 mm
Fusshebelpresse	
Pantograph	
Planopol	
Feinbau Poliermaschine	

Drehen - konventionell

Maschinentyp	technische Spezifikationen
Index B 60	bis Dm 60, kurvengesteuert mit Gewindefräs-, Querbohr- und Mehrkanteinrichtung
Index B 60	bis Dm 60, kurvengesteuert mit Gewindefräs-, Querbohr- und Mehrkanteinrichtung
Index B 60	bis Dm 60, kurvengesteuert mit Gewindefräs-, Querbohr- und Mehrkanteinrichtung
Index B 60	bis Dm 60, kurvengesteuert mit Gewindefräs-, Querbohr- und Mehrkanteinrichtung
Index B 60	bis Dm 60, kurvengesteuert mit Gewindefräs-, Querbohr- und Mehrkanteinrichtung
Index B 42	bis Dm 42, kurvengesteuert mit Gewindefräs-, Querbohr- und Mehrkanteinrichtung
Index B 42	bis Dm 42, kurvengesteuert mit Gewindefräs-, Querbohr- und Mehrkanteinrichtung
Index B 42	bis Dm 42, kurvengesteuert mit Gewindefräs-, Querbohr- und Mehrkanteinrichtung
Index C 29	bis Dm 30, kurvengesteuert mit Querbohrereinrichtung
Index C 30	bis Dm 30, kurvengesteuert mit Querbohrereinrichtung
Index I25	bis Dm 25, kurvengesteuert mit Gewindefräs-, Querbohr- und Mehrkanteinrichtung
Index I25	bis Dm 25, kurvengesteuert mit Gewindefräs-, Querbohr- und Mehrkanteinrichtung
Index I25	bis Dm 25, kurvengesteuert mit Gewindefräs-, Querbohr- und Mehrkanteinrichtung
Index I25	bis Dm 25, kurvengesteuert mit Gewindefräs-, Querbohr- und Mehrkanteinrichtung
Index I25	bis Dm 25, kurvengesteuert mit Gewindefräs-, Querbohr- und Mehrkanteinrichtung
Index I25	bis Dm 25, kurvengesteuert mit Gewindefräs-, Querbohr- und Mehrkanteinrichtung
Index I25	bis Dm 25, kurvengesteuert mit Gewindefräs-, Querbohr- und Mehrkanteinrichtung