

Mehrspindel Drehen

| Maschinentyp | technische Spezifikationen |
|--------------------------|--|
| Buffoli Trans-Bar TRB100 | Stangendurchlass bis Ø 100mm, 12 Stationen, bis 15 Mio. Stück/Jahr |

Kurzdrehen

| Maschinentyp | technische Spezifikationen |
|---|--|
| Index ABC-01 | bis Dm 42 mm |
| Index ABC-02 | bis Dm 60 mm |
| Index ABC-03 | bis Dm 42 mm |
| Index ABC-04 | bis Dm 42 mm |
| Index ABC-05 | bis Dm 52 mm |
| Index ABC-06 | bis Dm 60 mm |
| Index ABC-07 | bis DM 65 mm |
| Index ABC-08 | bis DM 65 mm |
| Index ABC-09 | bis DM 65 mm |
| Index ABC-10 | bis DM 52 mm |
| Index ABC-11 | bis DM 52 mm |
| Index ABC-12 | bis DM 52 mm |
| Index ABC-13 | bis DM 52 mm |
| Index ABC-14 | bis DM 65 mm |
| Index ABC-15 | bis DM 65 mm |
| Index ABC-16 | bis DM 65 mm |
| Index ABC-17 | bis DM 42 mm |
| Index ABC-18 | bis DM 42 mm |
| Index ABC-19 | bis DM 42 mm |
| Index ABC-20 | bis DM 60 mm |
| Index ABC-21 | bis DM 52 mm |
| Index ABC-22 | bis DM 42 mm |
| Index G200-01 | bis Dm 42 mm (Y-Achse) Gegenspindel mit C-Achse |
| Index G200-02 | bis Dm 60 mm (Y-B Achse) |
| Index G200-03 | bis Dm 65 mm (Y-Achse) Gegenspindel mit C-Achse |
| Index G200-04 | bis Dm 65 mm (Y-Achse) Gegenspindel mit C-Achse |
| Index G200-05 | bis Dm 65 mm (Y-Achse) Gegenspindel mit C-Achse |
| Index GB65-01 | bis Dm 65 mm |
| Index GB65-02 | bis Dm 65 mm |
| Index GB65-03 | bis Dm 65 mm |
| Index GB65-04 | bis Dm 65 mm |
| Index GS65-02 | bis Dm 65 mm (Synchro, C-Achse, Portalabnahme) |
| Nakamura Dreh-Fräszentrum WT-150 | bis Dm 65 mm (2 Revolver, Y-Achse) |
| Nakamura Dreh-Fräszentrum Super NTJ | bis Dm 65 mm (Y-Achsen, B-Achse, 2 Revolver) |
| Nakamura Dreh-Fräszentrum Super NTJX | bis Dm 65 mm (2- Y-Achsen, B-Achse, Werkzeugmagazin mit 40 Wkz) |

Langdrehen

| Maschinentyp | technische Spezifikationen |
|---------------------|--|
| Deco-01 | bis Dm 16 mm |
| Deco-02 | bis Dm 16 mm |
| Gildemeister GLD-01 | bis Dm 20 mm (5 anetr. Stationen) |
| Gildemeister GLD-02 | bis 20 mm (5 anetr. Stationen) |
| Manhurin KMX-01 | bis Dm 20mm |
| Manhurin KMX-02 | bis Dm 20 mm |
| Manhurin KMX-03 | bis Dm 26 mm (pneumatischer Buchsenstock) |
| Manhurin KMX-04 | bis Dm 20 mm |
| Manhurin KMX-05 | bis Dm 20 mm |
| Manhurin KMX-06 | bis Dm 26 mm (6 anetr. Stationen, Hauptspindel mit C-Achse) |
| Manurhin Swing-01 | bis Dm 26 mm (14 anetr. Stationen) |
| Manurhin EVO 726 | bis Dm 26 mm |
| Star SV-32 | bis DM 32 mm Revolver und 14 anetr. Stationen |

FF-Drehen

| Maschinentyp | technische Spezifikationen |
|---------------------|---|
| Spinner TC 600 | max. Drehdurchmesser 400mm; 16 angetriebene Werkzeuge |
| Spinner PD-01 | Ultrapräzisionsmaschine mit C-Achse , Hartdrehen |
| Spinner PD-02 | Ultrapräzisionsmaschine mit C-Achse , Hartdrehen |
| Spinner PD-03 | Ultrapräzisionsmaschine mit C-Achse , Hartdrehen |
| Index GE42 | Stangendurchlass Dm 38 mm |
| Index GU800-01 | Stangendurchlass Dm 58 mm |
| Index GU600 | Stangendurchlass 65 mm |
| Kern KDS 300 | mit Reitstock / Durchlass Dm 44 mm |
| Orion PD 180 | ohne Reitstock / Durchlass Dm 25 mm |
| Schaublin 110-01 | mit Reitstock / Durchlass Dm 25 mm |
| Schaublin 110-02 | mit Reitstock / Durchlass Dm 25 mm |
| Schaublin 110-03 | ohne Reitstock / Durchlass Dm 25 mm |
| Schaublin 110-04 | mit Reitstock / Durchlass Dm 25 mm |
| Doosan Puma 2100 LY | mit Reitstock |
| Doosan Lynx 220 LSM | Gegenspindel |
| CMZ TA-25-YS-640 | mit automatischer Zuführung (14 Paletten) |

Fräsen

| Maschinentyp | technische Spezifikationen |
|--------------------------|--|
| Mikron UCP 600 Vario | 5-Achs Fräszentrum 7fach Palettenwechsler und 120 Werkzeuge |
| Mikron VCP 1000 Pro-x | 4-Achs Fräszentrum, 1020mmx560mmx600mm Arbeitsbereich |
| Mikron HSM 600U Prodmod | 5-Achs Fräszentrum 7fach Palettenwechsler und 120 Werkzeuge |
| Wörner Bohrmaschine B 16 | |
| Alzmetall | zum Entgraten |
| Deckel FP 4MA | Maschine zum Verzahnungsfräsen |
| Presse Schön | Presskraft 200 KN |
| Stenzel-01 | Werkzeugmagazin mit 12 Wkz |
| Stenzel-02 | Werkzeugmagazin mit 10 Wkz |
| Weeren ST III S | |

Schleifen

| Maschinentyp | technische Spezifikationen |
|--------------------------|--|
| Equiptop ESD 1224 | Flachschleifmaschine |
| Estarta 312 | Einstichschleifmaschine |
| Estarta 310 | Durchgangsschleifen |
| Jung C 8 | Innenschleifen konventionell |
| Jung C 8 | Innenschleifen konventionell |
| Karsten | Rundschleifen konventionell |
| Kellenberg Kel-Viva | Universalschleifmaschine 2xAussen 1xInnen, mit B-Achse |
| Hydraulische Richtpresse | |
| Sigg Sandstrahlanlage | |
| Studer S 40 | CNC-Aussenschleifen |
| Studer S 45-4 | CNC-Innenschleifen |
| Sunnen MBC 1805-G | Honmaschine |
| Walther Trowal CC 215 | trowalentgraten bis Dm 140 mm |
| Walther Trowal CC 60 | trowalentgraten bis Dm 40 mm |
| Walther Trowal CC 55 | trowalentgraten bis Dm 35 mm |
| Sigg P30 HF | trowalentgraten bis Dm 20 mm |
| Fusshebelpresse | |
| Pantograph | |
| Planopol | |
| Feinbau Poliermaschine | |

Drehen - konventionell

| Maschinentyp | technische Spezifikationen |
|---------------------|--|
| Index B 60 | bis Dm 60, kurvengesteuert mit Gewindefräs-, Querbohr- und Mehrkanteinrichtung |
| Index B 60 | bis Dm 60, kurvengesteuert mit Gewindefräs-, Querbohr- und Mehrkanteinrichtung |
| Index B 60 | bis Dm 60, kurvengesteuert mit Gewindefräs-, Querbohr- und Mehrkanteinrichtung |
| Index B 60 | bis Dm 60, kurvengesteuert mit Gewindefräs-, Querbohr- und Mehrkanteinrichtung |
| Index B 42 | bis Dm 42, kurvengesteuert mit Gewindefräs-, Querbohr- und Mehrkanteinrichtung |
| Index B 42 | bis Dm 42, kurvengesteuert mit Gewindefräs-, Querbohr- und Mehrkanteinrichtung |

Messtechnik

| Maschinentyp | technische Spezifikationen |
|------------------------------|-----------------------------------|
| Mitutoyo PJ300 | Meßprojektor |
| | Meßmikroskop |
| Hommel PM T2000 mit LV 50E-w | Profilmessgerät |
| Mahr Perthometer C5D | Rauhtiefenmessgerät |
| Mahr Perthen MMR4 | Formgestaltmeßplatz |
| Helioplan Typ: 778003 | Längenmeßgerät |
| Tesa Micro 343 | 3D Messmaschine |
| Dorernst Computest 1503 | Härteprüfgerät |